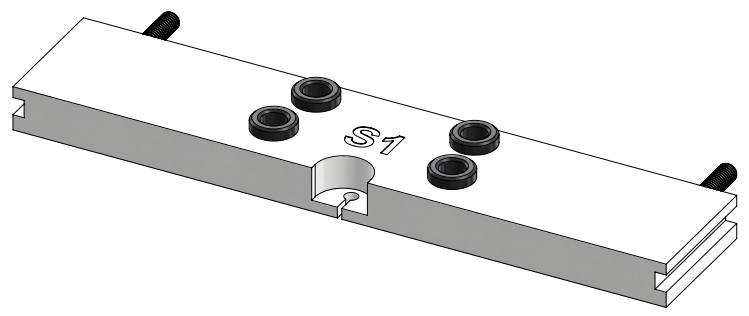
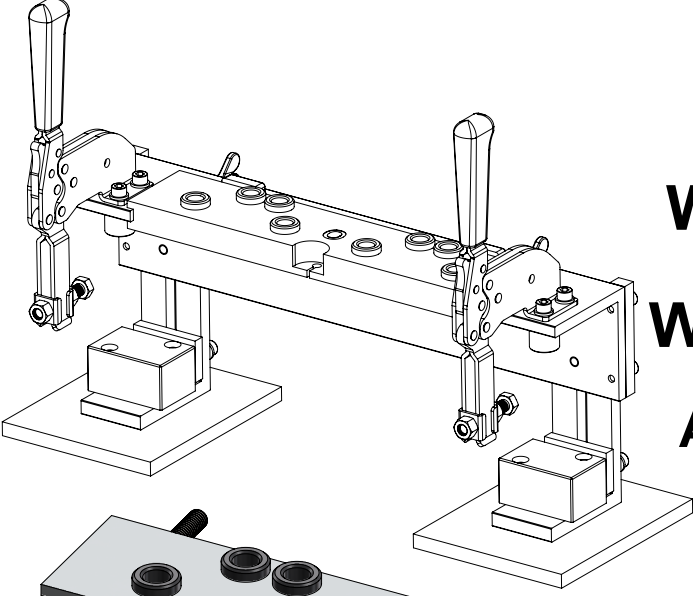
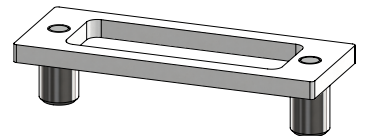
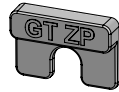


# WIERCENIE OTWORÓW POD ZAWIAS ROLKOWY WR WALA Z UŻYCIEM SZABLONU SYSTEM ALIPLAST STAR GT I GENESIS 75



PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W  
OŚCIEŻNICY - OZNACZENIE "O"

PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W  
SKRZYDŁE - OZNACZENIE "S1"



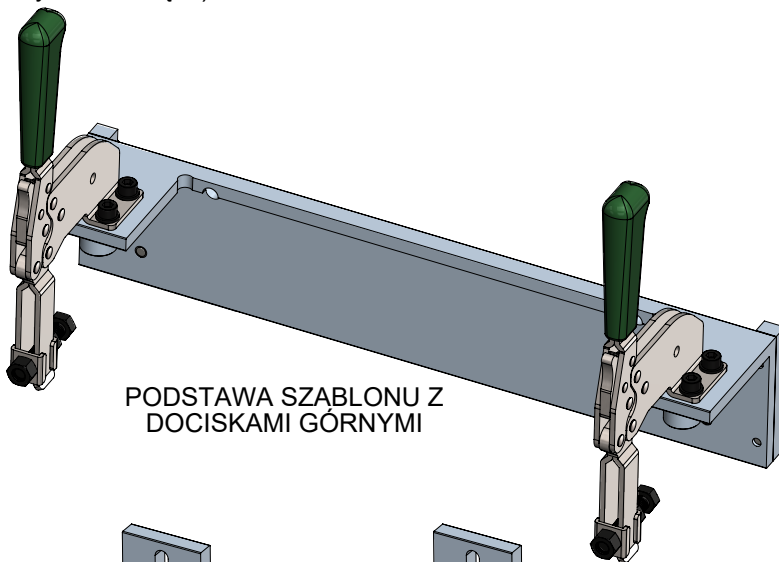
DYSTANS GT S  
(skrzydła  
niepanelowe,  
skrzydło panel 1-  
stronny do wewnątrz)

DYSTANS GT W2P  
(skrzydło panel 2-  
stronny do wewnątrz)

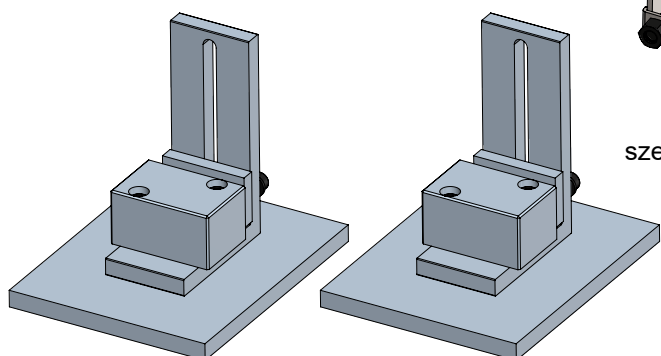
DYSTANS GT ZP  
(skrzydło panel 1-stronny  
i 2-stronny na zewnątrz)

DYSTANS GT O  
(ościeżnica)

MAŁY SZABLON DO  
ODWZOROWANIA WYBRANIA POD  
MECHANIZM W SKRZYDŁE DRZWI

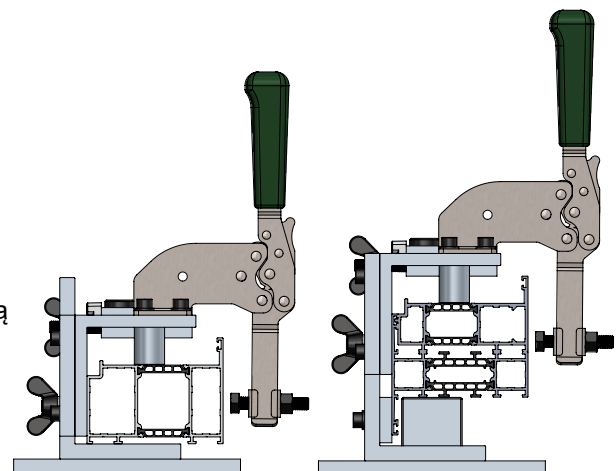
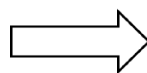


PODSTAWA SZABLONU Z  
DOCISKAMI GÓRNYMI



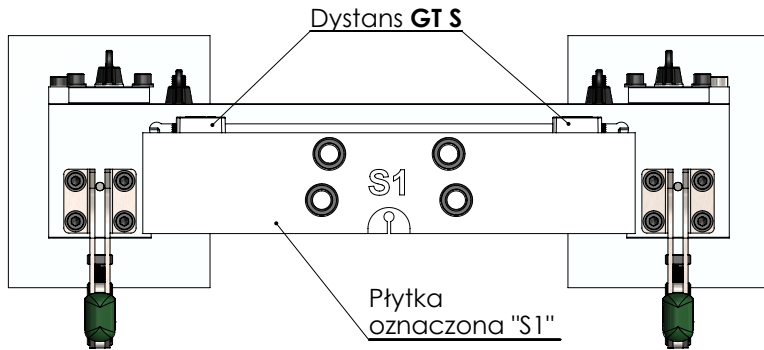
KĄTOWNIKI DOLNE Z PODSTAWAMI

zalecane dla profili  
szerokich oraz z wysuniętą  
pletwą

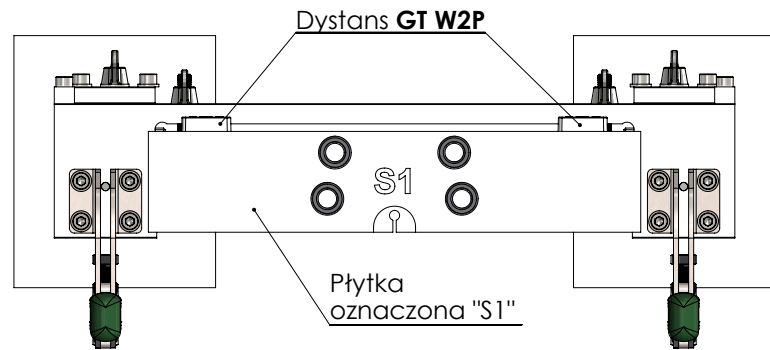


## Przygotowanie szablonu do wiercenia (system STAR GT oraz GENESIS 75):

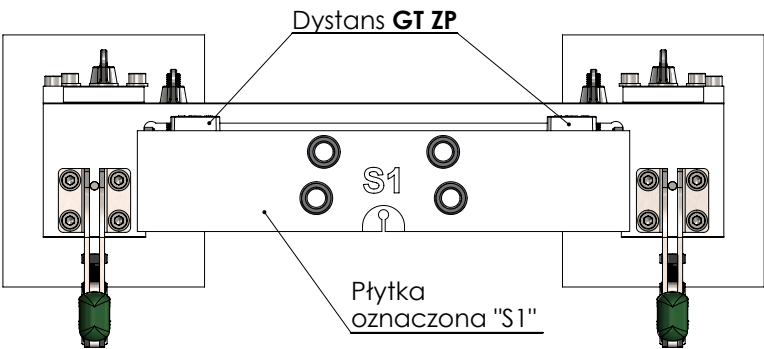
Wiercenie otworów w skrzydle niepanelowym lub panel 1-stronny drzwi do wewnątrz:



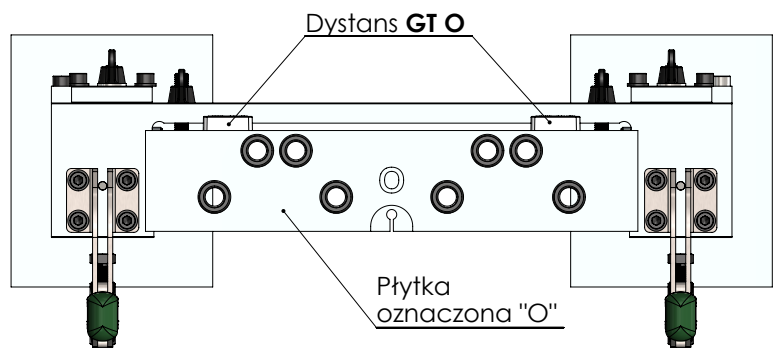
Wiercenie otworów w skrzydle panelu 2-stronnego, drzwi do wewnątrz:



Wiercenie otworów w skrzydle panelowym 1-stronnym i 2-stronnym, drzwi na zewnątrz:



Wiercenie otworów pod ościeżnicę:

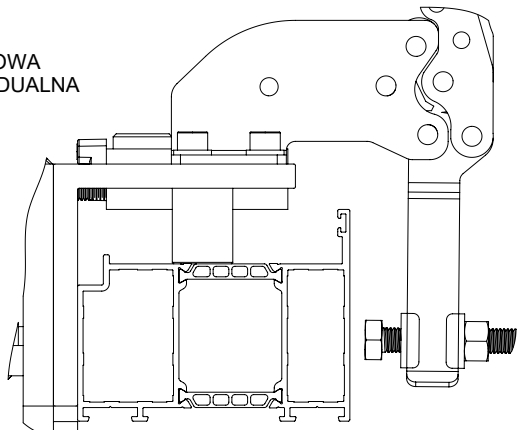


Do wiercenia otworów w szablonie zalecane są wiertła do metalu **EXTREME 2**  $\varnothing$  11 DT5559 - DEWALT:



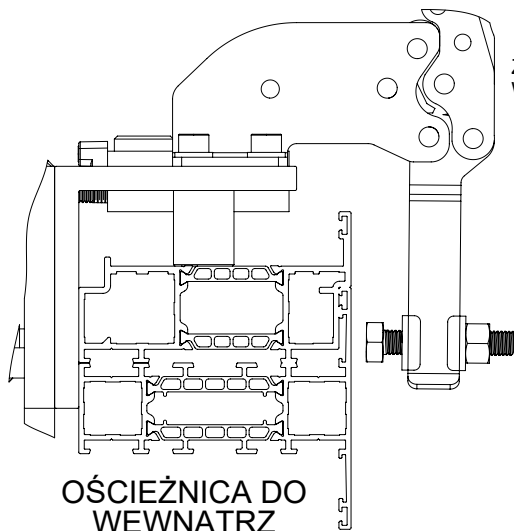
# Wiercenie otworów w ościeżnicy:

ZABUDOWA INDYWIDUALNA



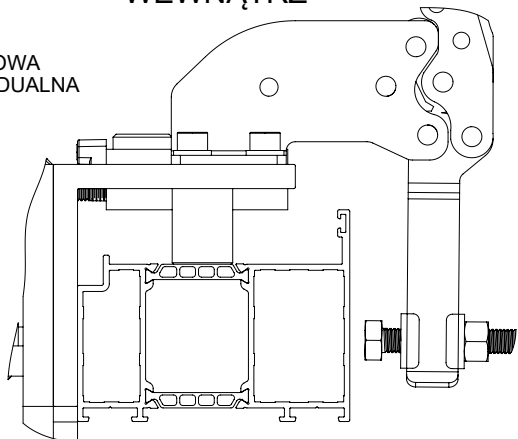
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ

ZABUDOWA WITRYNOWA



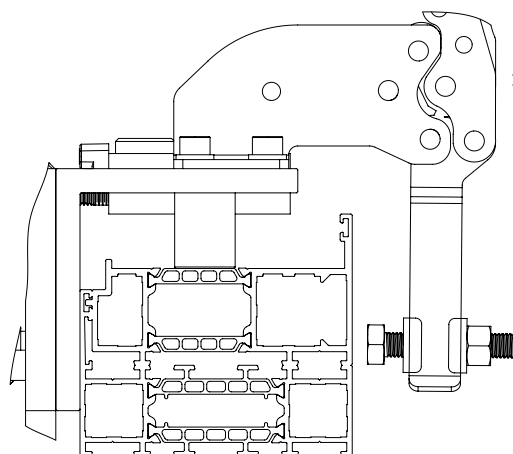
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ

ZABUDOWA INDYWIDUALNA



OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ

ZABUDOWA WITRYNOWA

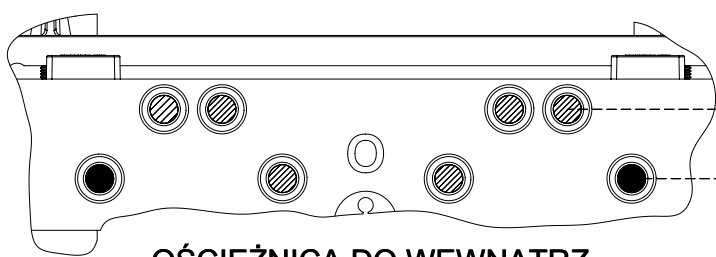


OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ

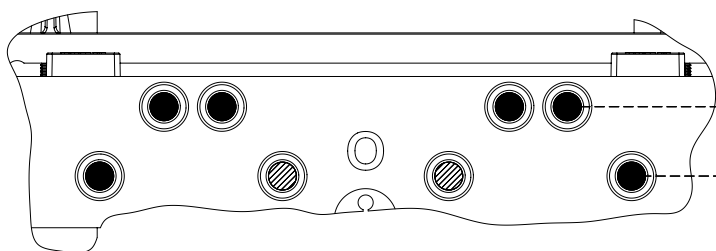
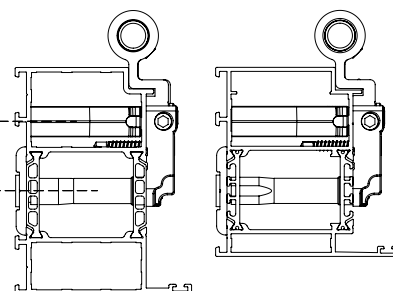
## SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

● - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI

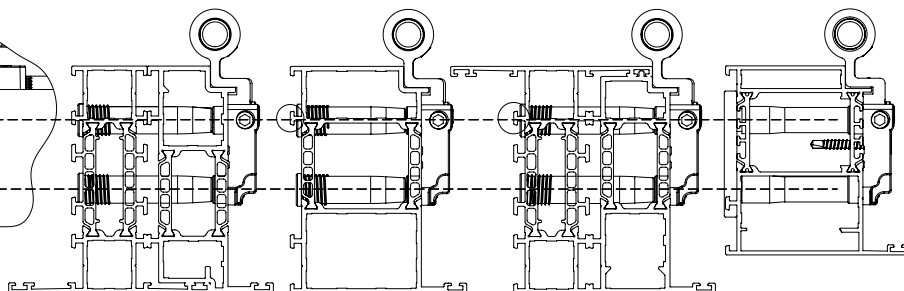
◐ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ (▽ 10mm)



OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ  
ZABUDOWA INDYWIDUALNA  
SYSTEM: STAR GT I GENESIS 75

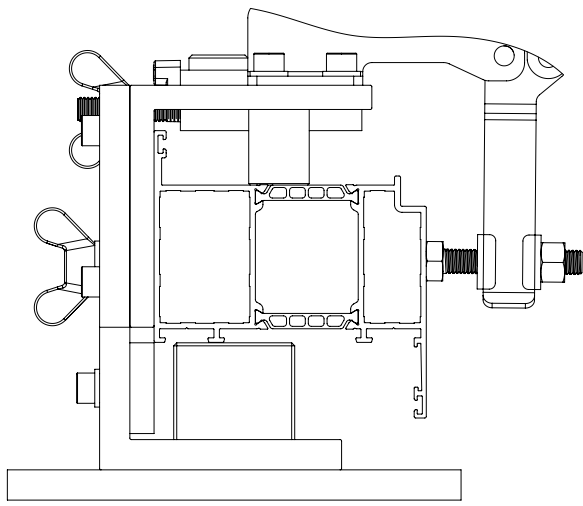


OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ  
ZABUDOWA WITRYNOWA  
OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ  
ZABUDOWA INDYWIDUALNA  
ORAZ WITRYNOWA  
SYSTEM: STAR GT I GENESIS 75

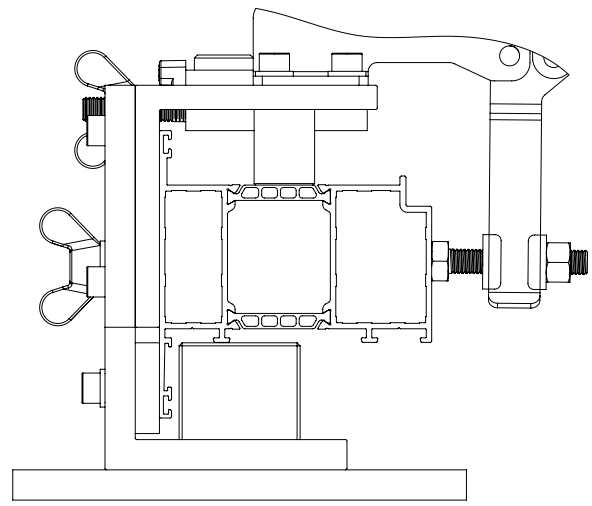


Pozostałe ewentualne operacje wykonać wg rysunków dokładnych obróbek poszczególnych profili.

## Wiercenie otworów w profilu skrzydła:



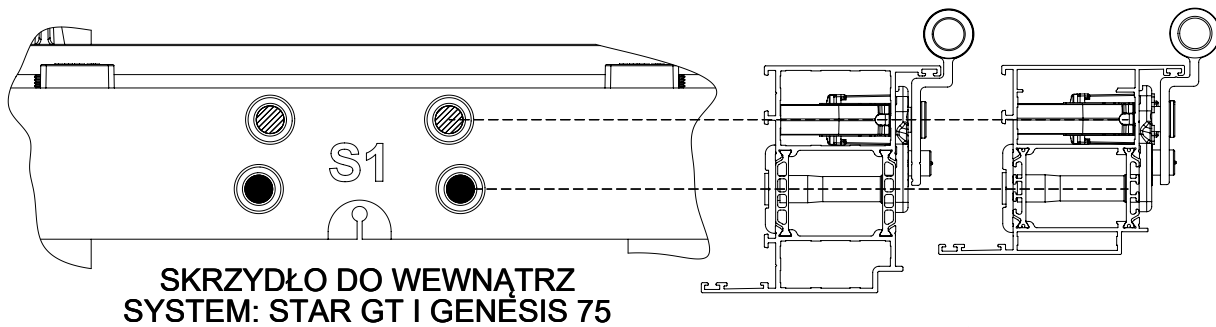
SKRZYDŁO DO  
WEWNĄTRZ



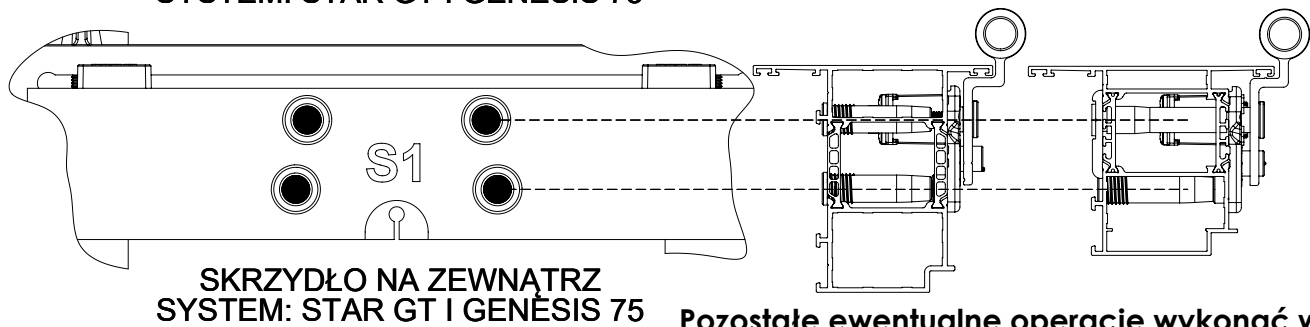
SKRZYDŁO NA  
ZEWNĄTRZ

## SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

- - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI
- ◐ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ (▽ 10mm)



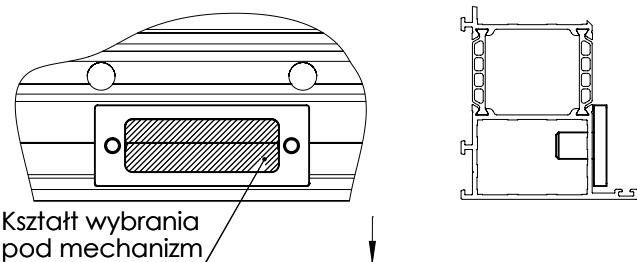
SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ  
SYSTEM: STAR GT I GENESIS 75



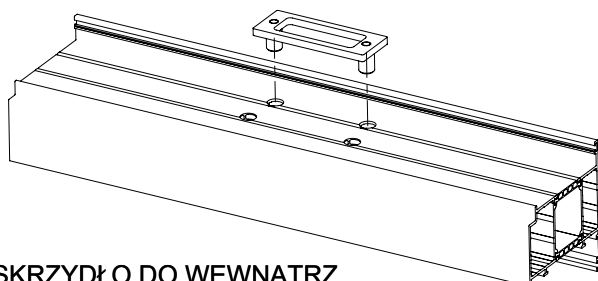
SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ  
SYSTEM: STAR GT I GENESIS 75

Pozostałe ewentualne operacje wykonać wg rysunków dokładnych obróbek poszczególnych profili.

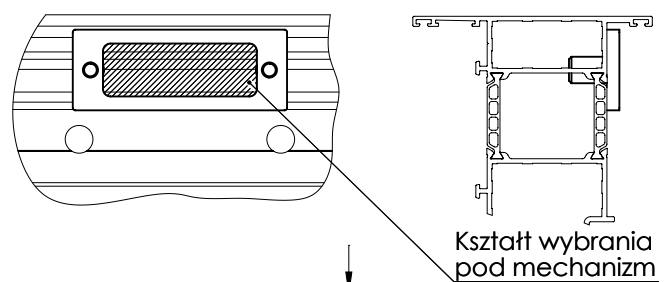
Frezowanie w profilu skrzydła pod mechanizm regulacji wykonać po wierceniu.  
Kształt wybrania wg małego szablonu:



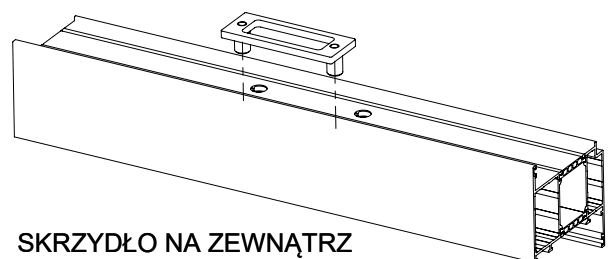
Kształt wybrania pod mechanizm



SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ



Kształt wybrania pod mechanizm



SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ